PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

62-100420

(43) Date of publication of application: 09.05.1987

(51)Int.CI.

CO1G 49/06

(21)Application number: 60-242543

(71)Applicant: TODA KOGYO CORP

KOSAKA YASUO

OKUYAMA KIKUO

(22)Date of filing:

28.10.1985

(72)Inventor: KOSAKA YASUO

OKUYAMA KIKUO

TODA KOJI HORIISHI NANAO

(54) PRODUCTION OF ULTRAFINE GRAIN POWDER OF HIGH-PURITY HEMATITE

(57) Abstract:

PURPOSE: To produce ultrafine grain powder having ≤500Å mean diameter of high-purity hematite by hydrolyzing β-diketone iron complex.

CONSTITUTION: β -diketone iron complex is introduced to the inside of a gasifying chamber wherein an inert gas such as gaseous N2 is passed and heated at 100W180° C and gasified. Both steam of this β -diketone iron complex and steam are introduced into a reaction furnace and allowed to react in a vapor phase in a temp. range of 500W900° C to hydrolyze β -diketone iron complex. In such a way, ultrafine grain powder of high-purity hematite is produced.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

平5-57213公 報(B2) ⑫特 許

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

C 01 G 49/06

Α 9151 - 4G

Date of publication of potent Aug. 23, 1993

発明の数 2 (全4頁)

高純度へマタイト超微粒子粉末及びその製造方法 69発明の名称

Publication of Application No.

昭60-242543 20特 顋

69公 開 昭62-100420

22出 願 昭60(1985)10月28日 43昭62(1987)5月9日

大阪府堺市茶山台3丁目34番10号 保 雄 @発 明 者 向 阪

大阪府堺市大野芝町23番地 府大宅舎 3-84号 喜久夫 奥山 **@**発 明 者

広島県広島市西区井口2丁目9番15号 @発 明 者 戸 \mathbf{H} 浩 次

広島県広島市東区牛田東3丁目29番5号 @発 明 七生 塀 石 者

広島県広島市西区横川新町7番1号 ①出 願 戸田工業株式会社 人

大阪府堺市茶山台3丁目34番10号 勿出 顧 人 向 阪 保 雄

喜 久 夫 大阪府堺市大野芝町23番地 府大宅舎3-84号 顧 人 奥山 @出

新居田 知 生 審 査 官

1

切特許請求の範囲

1 β-ジケトン鉄錯体を加水分解して得られる 平均径500Å以下の高純度へマタイト超微粒子粉 末。

中500℃~900℃の温度範囲で反応して上記βージ ケトン鉄錯体を加水分解することによりヘマタイ ト超微粒子を生成させることを特徴とする高純度 ヘマタイト超微粒子粉末の製造方法。

発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は、βージケトン鉄錯体を加水分解して 得られる平均径500 A以下の高純度へマタイト超 微粒子粉末及びその製造方法に関するものであ

本発明に係る高純度へマタイト超微粒子粉末の **キな用途は、フエライト用原料粉末、塗料用顔料** 粉末及び、ゴム・プラスチツク用着色剤、触媒等 である。

〔従来の技術〕

ヘマタイト粒子粉末は、フエライト用原料粉末 として現在広く使用されている。

即ち、フエライトは、ヘマタイト粒子粉末等の 主原料とBa、Sr若しくはPb化合物等、又は、

2

Zn、Mn、Ni、Mg、若しくはCu化合物等の副 原料とを混合し、加熱焼成、粉砕することにより 製造されている。

また、ヘマタイト粒子粉末は、赤色を呈してい 2 βージケトン鉄錯体の蒸気と水蒸気とを気相 5 る為、顔料とピヒクルとを混合して塗料を製造す る際の塗料用顔料粉末として広く使用されてお り、殊に、500 & 以下の超微粒子は紫外線吸収効 果並びに透明性を発現する等の特徴がある為、紫 外線吸収フイルム用透明性顔料粉末として使用さ 10 れており、更に、ゴム・プラスチックに混練・分 散して着色剤としても使用されている。

> 更に、ヘマタイト粒子粉末は、触媒としても使 用されている。

上記した通り、ヘマタイト粒子粉末は、様々の 15 分野で使用されているが、いずれの分野において も共通して要求されるヘマタイト粒子粉末の特性 は、粒度の微細化と純度が高いことである。

即ち、フェライトの製造にあたつては、主原料 であるヘマタイト粒子の粒度が微細化すればする 20 程、原料の均一混合が可能となり、その結果、フ エライト化反応の進行が容易となり、また、ヘマ タイト粒子の純度が高ければ高い程、最終製品で あるフェライトの性能は向上する。

この事実は、例えば、粉体工学第7巻第8号

(1970年) 第46頁の「フエライト化反応は粒度が 小さいほど反応性は増大する。」なる記載、及び、 特公昭49-15360号公報の「……酸化第2鉄(へ マタイト) 中には……不純物が蓄積され、高性能 マンガン。亜鉛系或いはマンガン。マグネシウム 系等の複合フエライトには全く使用が出来ず… …」なる記載からも明らかである。

次に、塗料の製造においては塗料化に際して、 ゴム・プラスチックの製造においては混練に際し 10 ねた結果、本発明に到達したのである。 てヘマタイト粒子粉末を均一、且つ、容易に分散 させることが必要であり、その為には、出来るだ け微細なヘマタイト粒子粉末が要求される。ま た、ヘマタイト粒子中の不純物が多くなる程、ヘ 褐色又は、赤紫色に変化する為、純度の高いこと が要求される。

更に、ヘマタイト粒子を触媒として使用するに 際しては、粒子が微細化すればする程、また、純 度が高くなればなる程、触媒活性が向上する。

従来、ヘマタイト粒子粉末の製造法としては、 第一鉄塩水溶液とアルカリとを反応させて得られ た水酸化第一鉄を含む反応水溶液に酸素含有ガス を通気することにより、水溶液中から出発原料と してのマグネタイト粒子を生成させ、次いで、該 25 マグネタイト粒子粉末を空気中で加熱する方法が 知られている。

[発明が解決しようとする問題点]

粒度が微細であり、且つ、純度の高いヘマタイ あるが、上記した通りの公知方法による場合に は、反応条件により、種々の粒度を有するマグネ タイト粒子を生成させることができるが、その大 きさは10000~1000A程度であり、1000A程度以 ある。従つて、水溶液中から生成したマグネタイ ト粒子を空気中で加熱して得られるヘマタイト粒 子もその大きさは、10000~1000 A程度であり、 1000 A程度以下、特に500 A以下のヘマタイト粒 子を得ることは非常に困難である。

また、公知方法による場合には、原料である第 一鉄塩水溶液がMn、Si等の不純物を含有してい る為、水溶液中から生成するマグネタイト粒子は 一般に4.0~1.0重量%の不純物を含有しており、

このマグネタイト粒子を空気中で加熱して得られ るヘマタイト粒子も当然4.0~1.0重量%の不純物 を含有するものとなる。

そこで、粒度が微細であり、且つ、純度の高い 化小型化を要求される磁性体、特に、ソフト系の 5 ヘマタイト粒子粉末を得る為の技術手段の確立が 強く要望されている。

- [問題点を解決する為の手段]

本発明者は、粒度が微細であり、且つ、純度の 高いヘマタイト粒子粉末を得るべく種々検討を重

即ち、本発明は、 β - ジケトン鉄錯体を加水分 解して得られる平均径500Å以下の高純度へマタ イト超微粒子粉末及びβージケトン鉄錯体の蒸気 と水蒸気とを気相中500℃~900℃の温度範囲で反 マタイト粒子の色調は不鮮明となり、赤色から赤 15 応して上記βージケトン鉄錯体を加水分解するこ とによりヘマタイト超微粒子を生成させることよ りなる高純度へマタイト超微粒子粉末の製造方法 である。

〔作用〕

先ず、本発明において最も重要な点は、βージ 20 ケトン鉄錯体の蒸気と水蒸気とを気相中で反応さ せた場合には、粒度の微細な、殊に、500 Å以下 の超微粒子であり、且つ、純度の高いヘマタイト 微粒子粉末が得られる点である。

本発明においては、鉄原料として蒸気となりや すいβージケトン鉄錯体を用い、且つ、βージケ トン鉄錯体の蒸気と水蒸気との気相中における反 応であることに起因して、水溶液中での反応に比 べ、短時間裡に反応が生起し、また、ヘマタイト ト粒子粉末は、現在最も要求されているところで 30 中の不純物含量として一般に重視されているSi、 Mn、Al、Ca及びこれらを含む酸化物等の化合物 は高沸点である為、本発明の反応に寄与すること なくそのまま原料βージケトン鉄錯体中に残存 し、しかも、工程中からの不純物の混入が防止さ 下のマグネタイト粒子を生成させることは困難で 35 れることによつて、粒度が微細な、殊に、500Å 以下の超微粒子であり、且つ、純度の高いヘマタ イト微粒子粉末を得ている。

> 次に、本発明実施にあたつての諸条件について 述べる。

本発明におけるβージケトン鉄錯体としては、 鉄アセチルアセトナート等が使用できる。本発明 における β ージケトン鉄錯体の蒸気は、 β ージケ トン鉄錯体をN2ガス等の不活性ガスを通じた気 化器内に入れ、100~180℃で加熱して気化させる

5

ことにより得られる。気化器内に不活性ガスを通 じるのは、βージケトン鉄錯体とO₂又はH₂Oと の反応が生起するのを防止する為である。

加熱温度は、100~180℃である。温度が高くな の蒸気濃度が高くなる為、生成へマタイト粒子の 粒度は大きくなる傾向にある。

温度が100℃未満である場合には、βージケト ン鉄錯体の蒸気濃度が非常に低くなり、ヘマタイ ト粒子を効率的に生成することができない。

温度が180℃を越える場合には、βージケトン 鉄錯体が熱分解し、蒸気の発生が困難となり、ま た、不純物が混入しやすくなる。

本発明における水蒸気は、水の飽和器を50~70 ℃に加熱し、これにN2ガス等の不活性ガスをキ 15 ヤリアガスとして吹き込むことにより得られる。

50℃未満である場合には、水蒸気の濃度が低く なり、βージケトン鉄錯体の加水分解反応が不充 分となる。

つてBージケトン鉄錯体の加水分解反応が激しく なる為、生成ヘマタイト粒子相互間において凝集 が生起しやすくなる。

本発明における気相中における反応は、βージ ケトン鉄錯体の蒸気と水蒸気とを500~900℃に加 25 熱した反応炉に導入することにより行う。

反応炉への導入は、βージケトン鉄錯体の蒸気 と水蒸気の両者を別々に導入しても、又は、両者 を混合した後に導入しても良い。

の蒸気の流量及び水蒸気の流量により調整するこ とが出来る。反応蒸気濃度が高くなると生成へマ タイトの粒度が大きくなる傾向にある。生成する ヘマタイト粒子の粒度を考慮すれば、βージケト ン鉄錯体の蒸気の流量は、50~1500元/分、水蒸 35 気の流量は、50~300元/分が望ましい。本発明 の気相中における反応温度は、500~900℃であ る。

500℃未満である場合には、β-ジケトン鉄錯 体の加水分解反応が十分生起しない。

900℃を越える場合には、生成へマタイト粒子 相互間で焼結が生起しやすくなる。

〔実施例〕

次に、実施例により本発明を説明する。

6

尚、以下の実施例における粒子の平均径は電子 顕微鏡写真から測定した数値で示した。

また、粒子中のFeは、「螢光X線分析装置 3063M型」(理学電機工業製)を使用し、JIS る程、気化速度が速くなり、β-ジケトン鉄錯体 5 K0119-1979の「けい光X線分析通則」に従つ て、螢光X線分析を行うことにより測定した。 実施例 1

> 鉄アセチルアセトナート (Fe(C₂H₇O₂)₃) 2 g を流量500ml/分の窒素ガスを通じた気化器に 10 入れた後、温度110℃に加熱して、上記アセチル アセトナートの蒸気を生成した。

別に、水の飽和器を50℃に加熱し、この飽和器 内に流量300ml/分の窒素ガスを吹き込むことに より、水蒸気同伴ガスとした。

上記アセチルアセトナートの蒸気と上記水蒸気 同伴ガスとを連続的に混合して反応炉に導き、 500℃で加熱した。

得られた粒子粉末は、X線回折の結果、ヘマタ イト相から成り立つており、図1の電子顕微鏡写 70℃を越える場合には、水蒸気の濃度が高くな 20 真 (×30000) によれば、平均径70Åの超微粒子 であつた。また、このヘマタイト粒子粉末の Fe₂O₃分は99.80重量%であり、不純物の少ないも のであつた。

実施例 2

鉄アセチルアセトナート [Fe(C₂H₇O₂)₃] 2 g を流量500ml/分の窒素ガスを通じた気化器に 入れた後、温度120℃に加熱して、上記アセチル アセトナートの蒸気を牛成した。

別に、水の飽和器を60℃に加熱し、この飽和器 より、水蒸気同伴ガスとした。

> 上記アセチルアセトナートの蒸気と上記水蒸気 同伴ガスとを連続的に混合して反応炉に導き、 700℃で加熱した。

> 得られた粒子粉末は、X線回折の結果、ヘマタ イト相から成り立つており、電子顕微鏡観察の結 果、平均径200Åの超微粒子であつた。また、こ のヘマタイト粒子粉末のFe₂O₃分は99.65重量%で あり、不純物の少ないものであつた。

40 実施例 3

鉄アセチルアセトナート〔Fe(C2H7O2)3〕2 g を流量500ml/分の窒素ガスを通じた気化器に 入れた後、温度140℃に加熱して、上記アセチル アセトナートの蒸気を生成した。

別に、水の飽和器を60℃に加熱し、この飽和器 内に流量300元/分の窒素ガスを含むことにより、 水蒸気同伴ガスとした。

上記アセチルアセトナートの蒸気と上記水蒸気 900℃で加熱した。

得られた粒子粉末は、X線回折の結果、ヘマタ イト相から成り立つており、電子顕微鏡写真観察 の結果、平均径350Åの超微粒子であった。また、 であり、不純物の少ないものであつた。 〔効果〕

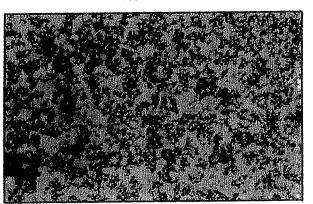
8

本発明に係るヘマタイト粒子粉末は、前出実施 例に示した通り、粒度の微細な、殊に、500Å以 下の超微粒子であり、且つ、純度の高いものであ るから、フエライト用原料粉末、塗料用顔料粉 同伴ガスとを連続的に混合して反応炉に導き、 5 末、殊に、紫外線吸収フイルム用透明性顔料粉末 及びゴム・プラスチツク用着色剤、触媒として好 適である。

図面の簡単な説明

図1は、実施例1で得られたヘマタイト超微粒 このヘマタイト粒子粉末のFe₂O₃分は99.55重量% 10 子粉末の粒子構造を示す電子顕微鏡写真 (× 30000) である。

図



(X30000)